



НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ САМОСВАЛ

**МОДЕЛЬ
DT-12**

Грузоподъемность 11.0 мт – 12.0 т • Объем кузова 6.0 м³ – 7.8 ярд³



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежный компактный самосвал DUX DT-12 шириной 1.83 м, оснащённый полным приводом и шарнирно-сочлененной рамой, предназначен для работ в подземных узких выработках рудников и лёгкого маневрирования в ограниченном пространстве
- Оптимальное отношение мощность - вес обеспечивает высокую скорость машины на крутых подъемах
- Большая эргономичная кабина оператора обеспечивает максимальную рабочую зону обзора и безопасное управление машиной в обоих направлениях
- Обеспечивается быстрая и чистая разгрузка под углом 70°, кузов самосвала изготовлен из пластин удара и износостойчивой легированной стали, которые усилены для существенного продления срока службы
- Легкий доступ для техобслуживания и быстрая замена деталей обеспечиваются благодаря модульной конструкции и наличию централизованных точек техобслуживания
- Великолепное качество сервисного обслуживания и поставка запасных частей по всему миру

ВЕС

Грузоподъемность 11.0 мт
 Прибл. вес машины 10.5 мт
 Вес груженной машины 21.5 мт

ОБЪЕМ КУЗОВА ПО SAE*

По борту кузова 5.0 м³
 С шапкой 6.0 м³

**Другие размеры кузова возможны по специальному запросу*

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина 6 810 мм
 Ширина 1 830 мм
 Высота по борту кузова 1 905 мм
 Высота кабины 3 360 мм

РАДИУС ПОВОРОТА

Внутренний 4 345 мм
 Наружный 6 400 мм
 Угол поворота 40°

РАЗГРУЗКА

Высота, требуемая для мах. подъема кузова 3 500 мм
 Мах. угол подъема 70°



DUX DT-12N (узкопрофильная версия самосвала) шириной 1 625 мм

Низкопрофильный Самосвал DUX Модель DT-12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Двигатель

Производитель/Модель Cummins QSB4.5 с электронным управлением
Мощность..... 110 кВт (148 л.с.) @ 2300 об/мин
Кол-во цилиндров..... 4
Стартер..... 24 В
Система наддува..... Турбонаддув, с воздухоохладителем
Производительность..... 4.5 Л
Воздушный фильтр Donaldson двухсекционный, сухой с индикатором засоренности
Выхлопная система..... Глушитель со встроенным катализатором
Система охлаждения Водяная
Сертификация по выхлопным газам EPA Tier 3, Euro Stage IIIA

Трансмиссия со встроенным гидротрансформатором

Производитель/Модель Dana SOH HR24000 со встроенным односекционным гидротрансформатором и эластичной приводной муфтой
Кол-во передач..... по 3 для переднего и заднего хода

Мосты

Производитель/Модель Dana SOH 113 планетарного типа с полностью закрытыми внутренними многодисковыми тормозами в масляной ванне на каждое из 4-х колес

Шины

– Michelin 12.00R24, L-5 D2 X-MINE радиальные

Тормоза

Рабочие На 4 колеса, многодисковый, закрытой конструкции, с гидравлической системой управления двойного действия, с гидроаккумуляторами для поддержания давления в тормозной системе
Аварийный/Стояночный..... Надежный, многодисковый, в масляной ванне, на каждое из 4-х колес, с пружинным включением, гидравлическим растормаживанием (SAHR)
Автоматический тормоз Включает аварийный тормоз в случае отключения (АВА) двигателя или падения давления в гидротрансформаторе

Рулевое управление

– Шарнирно-сочлененные рамы, гидрораспределитель управления Orbitrol, с рулевым колесом и буферным клапаном механизма поворота
– Два гидроцилиндра двухстороннего действия
– Угол складывания $\pm 40^\circ$ в каждую сторону, в сумме составляет 80°

Балансир

– $\pm 10^\circ$ относительно центра подшипника качалки, в сумме 20°
– Роликовый подшипник большого диаметра, высокопрочный, требующий минимального техобслуживания. Гарантирует постоянный контакт всех колес с грунтом.

Рамы и пальцы

– Шарнирно-сочлененные высокопрочные рамы, способные выдерживать высокие ударные нагрузки и напряжения кручения при подземных работах
– На рамы предоставляется гарантия на 5 лет (без ограничения по времени эксплуатации)
– Пальцы сочленения большого диаметра выполнены из легированной стали и вставлены в сменные анкерные втулки

Кузов автосамосвала

– Изготовлен из пластин удара и износостойчивой легированной стали, которые усилены для существенного продления срока службы
– Угол подъема кузова 70° обеспечивает быструю и чистую разгрузку

Кабина оператора

– Оператор сидит боком для максимального обзора при движении передним и задним ходом
– Прочное регулируемое сиденье оператора на пневмоподвеске с подлокотниками и выдвигаемым ремнем безопасности
– Сиденье помощника подлокотниками и выдвигаемым ремнем безопасности
– Амортизированная кабина для максимального комфорта и безопасности
– Все приборы и средства управления эргономичны

Гидравлическая система

– 2 гидроцилиндра механизма поворота двухстороннего действия для тяжелого режима работы
– 2 телескопических цилиндра подъема кузова, двухстороннего действия для тяжелого режима работы
– Надежные шестеренчатые насосы с приводом от вала отбора мощности гидротрансформатора
– Всасывающий фильтр
– Встроенный фильтр в напорной линии высокого давления с индикатором засоренности
– Шланги с внутренним диаметром 19.05 мм, с 4-х слойной спиральной металлической оплеткой и шаровой заделкой концов, маслопровод между рамами проходит через плиту качалки с дополнительной защитной пластиковой арматурой

Вместимость баков

Топливо..... 170 Л
Гидравлическое масло..... 170 Л

Электрооборудование

– 24 В, минус на массу
– 75 А генератор с герметичным, встроенным регулятором напряжения
– Центральный выключатель электроснабжения
– Термозащищенная, влагонепроницаемая, герметичная электропроводка РМА
– Влагонепроницаемая распределительная коробка, приборная панель из нержавеющей стали и влагозащищенные электроразъемы
– Полуавтоматические предохранители
– 2 передние, 2 задние и одна разнонаправленная рабочая светодиодные лампы высокой интенсивности
– 2 надежные аккумуляторные батареи
– Звуковой сигнал, регулируемый звуковой сигнал заднего хода

Стандартное оборудование

Cummins QSB4.5 EPA Tier 3, Euro Stage IIIA с электронным управлением • PRAN монитор с цифровым указателем уровня топлива • Автоматическое отключение двигателя при понижении давления или высокой температуре масла • Спидометр • Все необходимые датчики и манометры для двигателя, гидротрансформатора и тормозов • 2 колодки противоскальзывания и кронштейны для их хранения • Ручной огнетушитель 9 кг с кронштейном для его хранения • Запуск двигателя возможен только на нейтральной передаче • Магистраль системы централизованной ручной смазки • Самосвальный кузов и предохранительные штанги шарнирного соединения • Каталог деталей/Инструкция по эксплуатации/Инструкция по техобслуживанию • Соответствие требованиям MSHA, CANMET и CE

Дополнительное оборудование

DT-12 or DT-12N конфигурация • Другой двигатель • Противосажеевый фильтр Сертифицированная FOPS/ROPS открытая кабина • Автоматический задний откидной борт • Автоматическая система смазки • Система пожаротушения • Видео система • Запасной обод колеса в сборе • Комплект для облегчения зимнего запуска двигателя с подогревателями • ПРОЧЕЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ



Производитель:

DUX MACHINERY CORPORATION

615 Lavoisier, Repentigny Quebec, Canada J6A 7N2
Тел.: (+1) 450-581-8341 • Факс: (+1) 450-581-5138
Адрес в Интернете: www.duxmachinery.com

* Технические характеристики подлежат изменению без предварительного уведомления